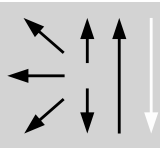


Normy						
EN ISO 3581-A		EN ISO 3581-B		AWS A5.4		
E 19 9 L R 3 2		ES308L-16		E308L-17		
Vlastnosti a použití						
<p>Böhler FOX EAS 2-A je nízkouhlíková, v jádře legovaná austenitická elektroda s rutilovým obalem. Použití ve všech průmyslových oblastech, kde se svařují podobné oceli, vč. typů s vyšším obsahem uhlíku, jakož i feritické 13% Cr oceli. Obzvláště pohledné svary, excelentní svařitelnost střídavým proudem a vysoká odolnost vzniku trhlin za tepla charakterizují tento typ. Vynikající svařitelnost i v polohách, samoodstranitelná struska. Odolnost svaru mezikrystalické korozi do +350 °C.</p>						
Základní materiály						
<p>1.4306 X2CrNi19-11, 1.4301 X5CrNi18-10, 1.4311 X2CrNi18-10, 1.4312 G-X10CrNi18-8, 1.4541 X6CrNiTi18-10, 1.4546 X5CrNiNb18-10, 1.4550 X6CrNiNb18-10 AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347, ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C nebo D</p>						
Chemická analýza svarového kovu						
	C	Si	Mn	Cr	Ni	
%	0,03	0,8	0,8	19,8	10,2	
Mechanické vlastnosti svarového kovu						
stav	mez kluzu R _{p0,2}	pevnost R _m	tažnost A (L ₀ =5d ₀)	vrubová houževnatost ISO-V KV J		
	MPa	MPa	%	+20 °C	-120 °C	-196 °C
u	430 (≥ 320)	560 (≥ 520)	40 (≥ 30)	70	≥ 32	
l						≥ 32
u	bez tepelného zpracování, stav po svaření					
l	po rozpouštěcím žíhání a prudkém ochlazení					
Pokyny pro svařování						
	typ proudu	přesušení: je-li třeba 120 – 200 °C, min. 2 h	označení na elektrodě: FOX EAS 2-A 308L-17 E 19 9 L R	ø (mm)	délka mm	proud A
	DC (+)			1,5	250	25 – 40
	AC			2,0	300	40 – 60
				2,5	250/350	50 – 90
				3,2	350	80 – 120
				4,0	350	110 – 160
			5,0	450	140 – 200	
Certifikace						
TÜV (1095.), DB (30.014.15), ABS (E 308L-17), GL (4306), Statoil, VUZ, SEPROZ, CE, CWB, NAKS (ø 3,2 mm; ø 4,0 mm)						